

Scheda Tecnica del prodotto

RELAB. REV. 01 Ed. 11/12

DOCUMENTO NON FIRMATO IN QUANTO GESTITO MECCANOGRAFICAMENTE

H 500 ANTIGELO PURO Long-Life

DESCRIZIONE:

Liquido antigelo di qualità superiore ad elevata concentrazione per la preparazione di soluzioni anticongelanti e anticorrosive specifiche per circuiti di impianti di riscaldamento - raffreddamento.

E' un fluido di lunga durata che mantiene inalterate le caratteristiche sia durante lo stoccaggio che durante l'impiego. Può essere mantenuto in esercizio per lunghi periodi senza bisogno di sostituzioni.

La notevole riserva alcalina previene ogni tendenza corrosiva e la formazione di ruggine.

Il formulato contiene speciali additivi per evitare la formazione di depositi calcarei che diminuirebbero lo scambio termico riducendo così la conduzione termica e quindi la resa.

Sicuro sui metalli in genere, protegge l'alluminio del circuito da possibili danni derivanti da correnti galvaniche ed è anche efficace nel ridurre i fenomeni di cavitazione che si verificano per micro-detonazioni locali di bolle di vapore responsabili di gravi problemi.

Il formulato è esente da nitriti, ammine, fosfati, borati e silicati, per questo più sicuro ed eco-compatibile ed in grado di elevate performance anche alle alte temperature.

Non provoca rigonfiamenti delle parti in gomma ed è compatibile con le parti in plastica.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI	SPECIFICHE ASTM D 3306	METODI ASTM
Colore	visivo	Rosso		
Odore		Inodore	Leggero	
Solubilità in acqua		Completa		
Peso specifico a 15°C	g/ml	1.120 ± 0.01	1.110 - 1.145	D 1122
pH (50% vol. Acqua)		8.5 ± 0.5	7.5 - 11.0	D 1287
Riserva alcalina (pH 5.5)	ml/HCl 0.1N	5 min	Da riportare	D 1121
Riserva alcalina (pH 4.5)	ml/HCl 0.1N	20 min	Da riportare	D 1121
Contenuto in acqua	% p	4 ± 1	5 max	D 1123
Punto di ebollizione	° C	165 min	163 min	D 1120
Resistenza alle acque dure	visivo	Limpido		Cuna -NC95614

PROVA DI CORROSIONE IN VETRO (ASTM D 1384)

METALLI	PERDITE IN PESO mg/PROVINO	LIMITI ASTM D 3306
Rame	0.7	10 max
Lega da saldatura	1.5	30 max
Ottone	1.7	10 max
Acciaio	1.2	10 max
Ferro	1.8	10 max
Alluminio	0.09	30 max

TEST SUPPLEMENTARI SU LEGHE LEGGERE (ASTM D 1384)

METALLI	PERDITE IN PESO g/m ²	LIMITI VW TL 774
Al-Si 12	0.3	2 max
Al-Mn	0.6	2 max
Al-Si-Mg (Cu) per motori V8	0.4	2 max
Acciaio	1.2	10 max
Ferro	1.8	10 max
Alluminio	0.09	30 max

CORROSIONE A CALDO (ASTM D 4340)

METALLI	PERDITE IN PESO mg/cm ² in 7 gg	LIMITI ASTM D 3306
Alluminio	0.5	1 max

PROVA DI CORROSIONE SIMULATA (ASTM D 2570)

METALLI	PERDITE IN PESO mg/PROVINO	LIMITI ASTM D 3306
Rame	1.7	20 max
Lega da saldatura	2.9	60 max
Ottone	1.8	20 max
Acciaio	1.6	20 max
Ferro	0.9	20 max
Alluminio	4.4	60 max

TEST CAVITAZIONE ED EROSIONE POMPE IN ALLUMINIO (ASTM D 2809)

METALLI	RATING VISIVO	LIMITI ASTM D 3306
Alluminio	9	8 min

SPECIFICHE NAZIONALI, INTERNAZIONALI E MILITARI SODDISFATTE:

BS 6580 (GB)	FVV Heft R 433 (D)	Afnor R 15/601 (1) (F)	ASTM 3306 & 4985
SAE J 1034 (1)	JIS K 2234 (1) (J)	KSM 2142 (K)	NATO S 759
CUNA NC 956-16 (I)	UNE 26361-88 (E)	EMPA (CH)	E/L 1415 c (MIL Italy)

(1) eccetto riserva alcalina

Risponde inoltre ai capitoli:

PORSCHE Techn. info	DAIMLER-CHRYSLER DBL 7700.30 SEITE 325.3	FORD WSS-M 97B44-D	MAN 324 SNF
AUDI TL 774-D/F	SEAT TL 774-D/F	SKODA TL 774-D/F	VW TL 774-D/F
MTU MTL 5048			

MODALITA' D'USO:

In relazione al punto di congelamento desiderato seguire la tabella di diluizione riportata :

TEMPERATURA DI CONGELAMENTO DI SOLUZIONI ACQUOSE DI H 500

H 500		Lettura al Rifrattometro	PUNTO DI CONGELAMENTO
% in Peso	% in Volume		
10	8.9	5.6	-3.0
15	13.4	8.6	-4.5
20	17.9	11.6	-7.0
25	22.3	14.4	-10.0
30	26.8	17.6	-14.0
40	35.7	23.2	-22.0
50	44.6	28.6	-35.0
60	53.6	34.6	-49.0

AVVERTENZE:

A diluizioni inferiori al 20%, l'azione di inibizione della corrosione può risultare insoddisfacente.
In questo caso aggiungere H 300 inibitore (consultare scheda specifica del prodotto).